| po | 1 | | 1 ¼ | 1 ½ | | | 2 | | 2 ½ | | 3 | | 3 ½ | | 4 | 4 ½ | 5 | 5 ¼ | 5 ½ | 6 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| mm | 25,4 | 30 | 31,8 | 38,1 | 40 | 50 | 50,8 | 60 | 63,5 | 70 | 76,2 | 80 | 88,9 | 90 | 101,6 | 114,3 | 127 | 133,3 | 139,7 | 152,4 |

## Analyse chimique

| Diamètre | | Composition chimique (% du poids) | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | C | | Mn | | Cr | | Mo | Si | | P | S |
| po | mm | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Max. | Min. | Max. | Max. | Max. |
| 1 | 25,4 | | | | | | | | | | | |
| | 30 | | | | | | | | | | | |
| 1 ¼ | 31,8 | | | | | | | | | | | |
| 1 ½ | 38,1 | 0,92 | 1,08 | 0,75 | 0,98 | 0,25 | 0,50 | 0,10 | 0,12 | 0,35 | 0,035 | 0,035 |
| | 40 | | | | | | | | | | | |
| | 50 | | | | | | | | | | | |
| 2 | 50,8 | | | | | | | | | | | |
| | 60 | | | | | | | | | | | |
| 2 ½ | 63,5 | | | | | | | | | | | |
| | 70 | 0,92 | 1,08 | 0,80 | 1,08 | 0,42 | 0,73 | 0,10 | 0,12 | 0,35 | 0,035 | 0,035 |
| 3 | 76,2 | | | | | | | | | | | |
| | 80 | | | | | | | | | | | |
| 3 ½ | 88,9 | | | | | | | | | | | |
| | 90 | 0,70 | 0,90 | 0,80 | 1,08 | 0,50 | 0,73 | 0,10 | 0,12 | 0,35 | 0,035 | 0,035 |
| 4 | 101,6 | | | | | | | | | | | |
| 4 ½ | 114,3 | 0,70 | 0,90 | 0,80 | 1,08 | 0,50 | 0,73 | 0,10 | 0,17 | 0,40 | 0,035 | 0,035 |
| 5 | 127,0 | | | | | | | | | | | |
| 5 ¼ | 133,3 | 0,70 | 0,90 | 0,80 | 1,08 | 0,87 | 1,08 | 0,10 | 0,17 | 0,40 | 0,035 | 0,035 |
| 5 ½ | 139,7 | | | | | | | | | | | |
| 6 | 152,4 | 0,60 | 0,90 | 0,80 | 1,08 | 0,87 | 1,08 | 0,10 | 0,17 | 0,40 | 0,035 | 0,035 |

Principaux facteurs à prendre en compte pour une segmentation adéquate :

| Caractéristiques du minerai et de la pulpe | Caractéristiques du broyeur | Paramètres de fonctionnement |
|---|---|---|
| Minéralogie<br>Granulométrie<br>Qualité de l'eau | Type de broyeur<br>Type de déchargement<br>Dimension du broyeur<br>Type de blindage | Taille des corps broyants<br>% niveau de remplissage<br>Vitesse de rotation |

## Dureté

| Diamètre | | Poids nominal | Niveau d'impact normal (HRC) | | | | Niveau d'impact élevé (HRC) | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Dureté de surface | | Dureté volumétrique | | Dureté de surface | | Dureté volumétrique | |
| po | mm | (g) | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| 1 | 25,4 | 84,6 | | | | | | | | |
| | 30 | 135 | | | | | | | | |
| 1 ¼ | 31,8 | 159 | | | | | | | | |
| 1 ½ | 38,1 | 265 | 58 | 64 | 58 | 64 | S.O. | S.O. | S.O. | S.O. |
| | 40 | 305 | | | | | | | | |
| | 50 | 578 | | | | | | | | |
| 2 | 50,8 | 605 | | | | | | | | |
| | 60 | 980 | | | | | | | | |
| 2 ½ | 63,5 | 1 155 | | | | | | | | |
| | 70 | 1534 | 58 | 64 | 58 | 64 | 54 | 60 | 54 | 60 |
| 3 | 76,2 | 2004 | | | | | | | | |
| | 80 | 2350 | | | | | | | | |
| 3 ½ | 88,9 | 3 190 | | | | | | | | |
| | 90 | 3306 | | | | | | | | |
| 4 | 101,6 | 4 704 | | | | | | | | |
| 4 ½ | 114,3 | 6 892 | 56 | 62 | 56 | 62 | 52 | 58 | 52 | 58 |
| 5 | 127,0 | 9 346 | | | | | | | | |
| 5 ¼ | 133,3 | 10 760 | | | | | | | | |
| 5 ½ | 139,7 | 12 324 | | | | | | | | |
| 6 | 152,4 | 15 883 | 54 | 60 | 54 | 60 | 50 | 56 | 50 | 56 |

# **Magotteaux** mining grinding media forged

## Options de livraison

Livraison en vrac, en baril ou en sac par transport routier, ferroviaire ou maritime.

À notre connaissance, les renseignements et données contenus dans cette fiche technique sont exacts. Ils sont présentés à des fins d'information générale seulement. Les applications telles que suggérées sont décrites uniquement pour aider les lecteurs à conduire leur propre évaluation. Elles ne sont ni ne doivent être interprétées comme des garanties explicites ou implicites de compatibilité pour ces applications ou d'autres applications.

MAGOTTEAUX

Services et solutions d'optimisation de processus pour les applications abrasives et à impact

©Magotteaux. Mars 2022.

+32(0)43617617 - info@magotteaux.com - www.magotteaux.com