

3 OPTIMIERUNG DER MÜHLENLEISTUNG

- **"maßgeschneiderte" Lösung**

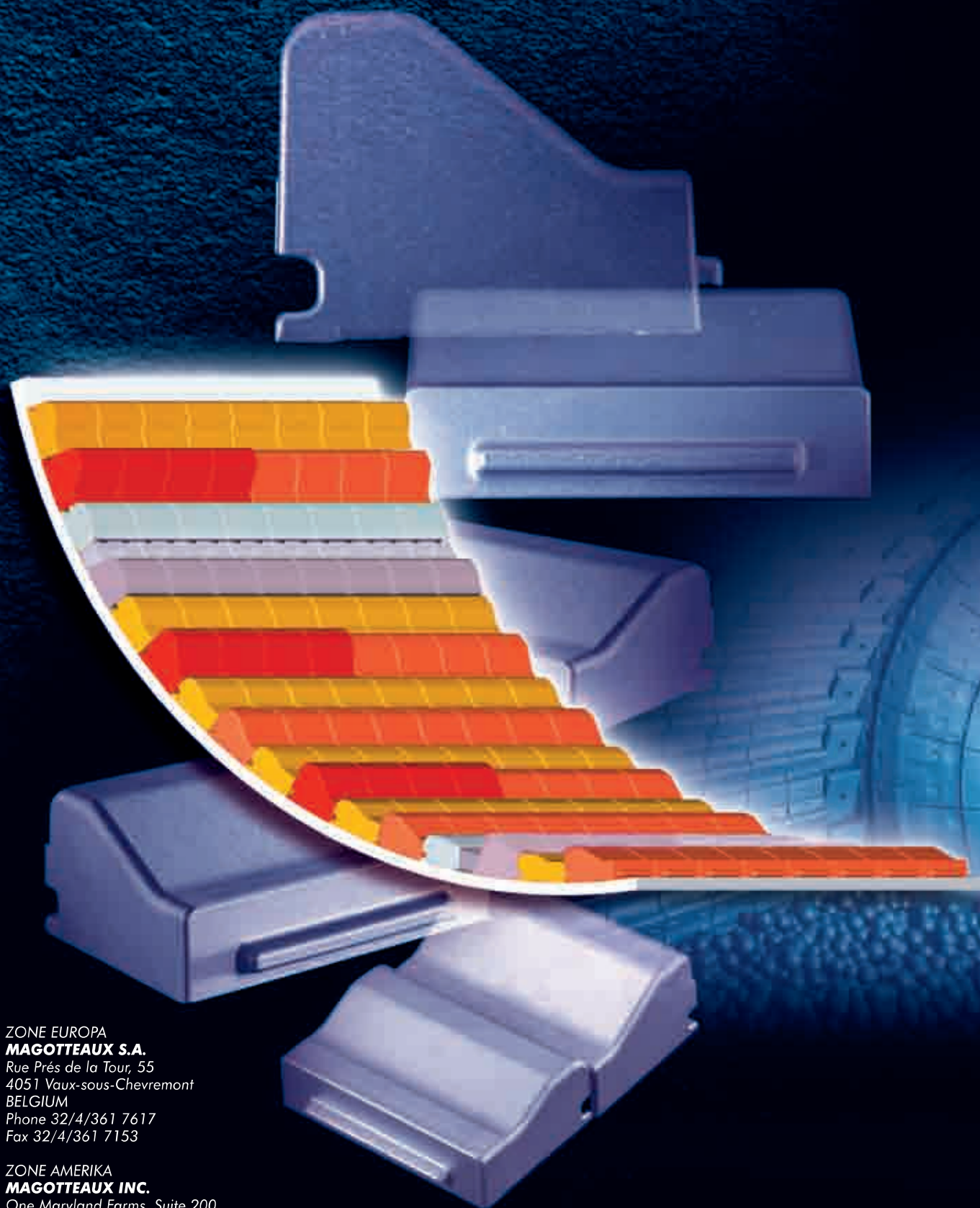
- dank des Baukastensystems in Längsrichtung als auch in Umfangsrichtung können Sie die Kombination wählen, die dem zu zerkleinernden Produkt angepaßt ist.
- Die Mahlleistung wird dank dieser präzisen Anpassung der Xlift® Panzerung verbessert.
- Ebenfalls ist über die gesamte Lebensdauer ein gleichbleibendes Hubprofil gegeben und somit eine konstante Produktivität gewährleistet.

4 VEREINFACHTE VERWALTUNG DER PANZERUNGEN

- **Erleichterung bei den technischen Entscheidungen** : hat man sich einmal für eine Kombination der Xlift®-Platten auf Basis der Betriebsbedingungen entschieden, kann diese Kombination als Grundlage zu einer Standardisierung dienen. Dies ist sowohl auf Ebene eines Werkes, eines regionalen technischen Zentrums oder des technischen Zentrums eines Konzerns möglich.

- **Vereinfachte Logistikverwaltung** : mit Xlift® erhalten Sie eine verbesserte und übersichtliche Verwaltung der Informationen sowohl auf Werksebene wie auch auf Konzernebene.

INNOVATION, LEISTUNG und ZUVERLÄSSIGKEIT



ZONE EUROPA
MAGOTTEAUX S.A.
Rue Près de la Tour, 55
4051 Vaux-sous-Chevremont
BELGIUM
Phone 32/4/361 7617
Fax 32/4/361 7153

ZONE AMERIKA
MAGOTTEAUX INC.
One Maryland Farms, Suite 200
Brentwood, TN 37027
USA
Phone 1/615/385 3055
Fax 1/615/297 6743

ZONE ASIEN
MAGOTTEAUX PTE LTD
170 Upper Bukit Timah Road # 19-02 Bukit Timah
Shopping Centre
SINGAPORE 588179
Phone 65/6466 3933
Fax 65/6466 5700

Besuchen Sie unsere Internet-Seite

➔ www.xliftinside.com

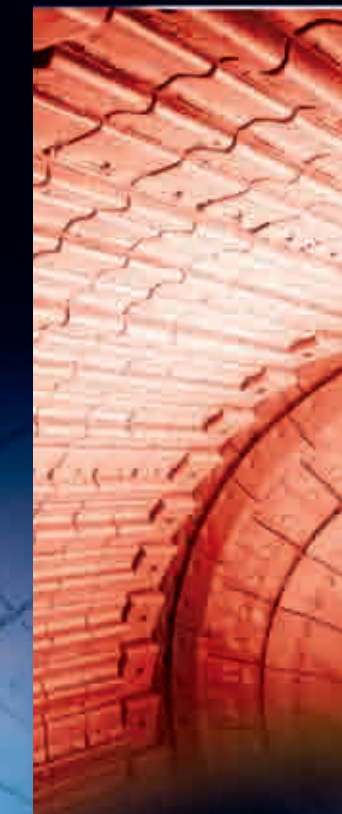


MAGOTTEAUX
SHAPING A WORLD OF PERFORMANCE

STRATEGIEDESIGN 09/2006

Innovation, Leistung und Zuverlässigkeit

ZEMENT



XLIFT®

LÖSUNGEN FÜR PANZERUNGEN



MAGOTTEAUX
SHAPING A WORLD OF PERFORMANCE

INNOVATION, LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT

- Xliff®: • ist ein neuartiges Panzerungskonzept, das für Zement- und Rohmehlmühlen entwickelt worden ist.
- Die Panzerung besteht aus lediglich **drei unterschiedlichen Platten**, die im Baukastensystem miteinander kombiniert werden können, die Platten sind leicht und verschleißresistent.
 - **Eine patentierte Lösung, die alle bestehenden Panzerungen ersetzen kann.**

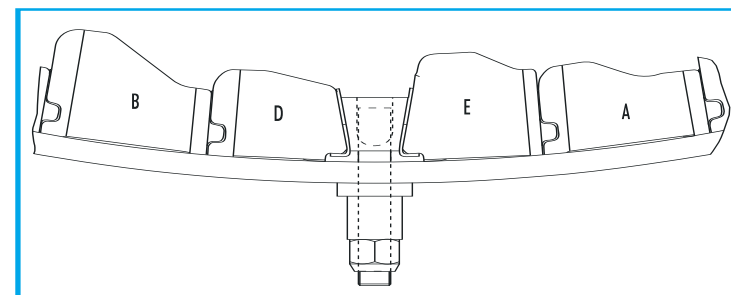
Eigenschaften

Xliff® ist für die ersten Kammern von DIN gebohrten Mühlen mit einem Durchmesser von 3 bis 5,4 m konzipiert worden. In Einzelfällen ist jedoch ebenfalls der Einsatz in Kugelmühlen mit anderweitig gebohrten Mühlenmänteln möglich.

• Durch das Baukastensystem ist eine Anpassung des Xliff®-Panzerungsprofils an Ihre Mahlbedingungen möglich. Die Xliff®-Platten können sowohl im Umfang als auch in der Länge kombiniert werden, so daß in allen Fällen eine Lösung für jegliche vorhandene Panzerung existiert.

• **Eine neue hochchromhaltige Legierung.**

• Dank eines neuen Herstellungsverfahrens ist die Maßgenauigkeit deutlich erhöht worden, so daß das Spiel zwischen den einzelnen Platten nur noch minimal ist.



• **Ein einziger Produktionsstandort in Europa (Belgien).**

• **Leichtere Platten**, die den neuen Europäischen Richtlinien entsprechen.



Xliff-Platte	Hubwirkung	Stückgewicht
Typ A	Gering	18 kg
Typ B	Mittel	21 kg
Typ C	Hoch	24 kg



ZUVERLÄSSIGKEIT

Wichtigste Vorteile

1

GERINGERE UNTERHALTSKOSTEN

- Dank des neuen Befestigungssystems ist ein einfacher und schneller Einbau möglich.
- Durch die geringen Einzelgewichte der Platten sind eine einfache Handhabung und ein minimales Unfallrisiko gewährleistet.
- Der Unterhalt wird durch das neue Befestigungssystem wesentlich vereinfacht, und durch die um ca. 30 % verringerte Einbauzeit werden zudem Montagekosten gespart.
- Dank des geringen Spiels zwischen den Platten ist ein optimaler Sitz der Panzerung gewährleistet.

2

LOGISTIK

- **Die Logistik ist dank eines ständig vorhandenen Lagers in unserem Hause bedeutend vereinfacht, da die Lieferzeit erheblich verkürzt worden ist.** Eine komplette Panzerung ist nun **innerhalb von 2 Monaten** verfügbar. Die Xliff®-Teile (85 % der Panzerung) können sogar innerhalb von nur **2 Wochen** geliefert werden.

INNOVATION

LEISTUNG

